

成都市技师学院机械专业参加第三届全国职业技能大赛工业机械四川省选拔赛集训耗材采购项目询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业参加第三届全国职业技能大赛工业机械四川省选拔赛集训耗材采购项目		
项目编号	机械工程学院-2025-JWK-04		
采购预算(元)	20000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	成都市金牛区川北量具刀具销售部	15640
	第二成交候选人	成都康满德机电设备有限公司	15863
	第三成交候选人	成都天继机电设备有限公司	15949
成交供应商	成都市金牛区川北量具刀具销售部		
成交价(元)	15640		
采购方式	书面询价		
评审时间	2025年4月3日		
询价小组人员	王渝涛、侯鑫、许海花、监督吉超		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	028-61835109		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北3路1899号		
公告期限	自本公告发布之日起1个工作日		

投诉电话	028-64907543	028-64907283
明细清单		

序号	项目	技术参数要求	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	备注(货物 需要填写 品牌和规 格型号)
1	硬质合金铣刀	Φ8	5	把	128	640	卡德福特
2	硬质合金铣刀	Φ10	5	把	202	1010	卡德福特
3	硬质合金铣刀	Φ16	5	把	673	3365	卡德福特
4	高速硬质合金铣刀	Φ10	5	把	240	1200	狮王
5	铣刀刀片	APMT1604PDER-H2	2	盒	100	200	思瑞得
6	铣刀刀片	YT798	2	盒	240	480	株钻
7	分中棒	偏心式-Φ10-D10+4	2	个	15	30	海纳
8	切槽刀片	TGF32R300	2	盒	130	260	精车
9	螺纹刀片	16IR1.5ISOPRC	2	盒	150	300	精车
10	外圆刀片	WNMG080404R-S JC5020 硬钢	2	盒	240	480	精车
11	30° 外圆车刀片	VNMG160404TM QZD550	2	盒	160	320	精车
12	切刀片	MGMN300-C KB255	2	盒	130	260	精车
13	切刀片	MGMN300-JM(通用平口 3.0mm)	1	盒	130	130	精车
14	内螺纹刀片	06 IR 150IS0 内牙固定 1.5mm	2	盒	150	300	精车
15	外圆车刀刀片	YT15(T31605F)	2	盒	240	480	精车
16	内孔车刀刀片	CCMT09T304-EM(刀尖圆弧 R0.4)	2	盒	100	200	精车
17	螺纹环规	M22x1.5 6g (T、Z)	1	个	136	136	成量
18	螺纹塞规	M22x1.5 6g	1	个	65	65	成量
19	45号钢板料	10×100×1500mm	10	块	96	960	长钢

20	45号钢棒料	Φ45×1500mm	10	根	133	1330	长钢
21	刀杆	SER2020K16	2	只	28	56	精车
22	刀杆	SNR0016Q16	2	只	26	52	精车
23	刀杆	MWLN2020K08	2	只	26	52	精车
24	刀杆	MVJNR2020K16	2	只	28	56	精车
25	刀杆	KTGFR2020K16	2	只	26	52	精车
26	刀杆	MGEHR2020-3	2	只	26	52	精车
27	刀杆	S16Q-SCLCR09	2	只	26	52	精车
28	钻夹头	C12-1-10	4	套	75	300	优可瓦
29	45号钢块	82×82×25mm	30	件	45	1350	长钢
30	螺纹千分尺	0-25	2	把	305	610	青量
31	螺纹千分尺	25-50	2	把	336	672	青量
32	挂锁	35MM	6	把	15	90	永固
33	钥匙坯	标准	100	把	1	100	永固

合计：15640 元整（大写：壹万伍仟陆佰肆拾元整）